

BRONCE SAE ALTO PLOMO

MATERIAL NO FERROSO



BRONCE SAE ALTO PLOMO

Características Generales

- Ideal para condiciones donde existan fricción o roce en cualquier situación mecánica, donde se presente roce con otro metal.
- No soporta altas temperaturas.
- Fácil mecanizado.

BRONCE SAE ALTO PLOMO

Aplicaciones

- Su alto contenido de plomo lo cataloga como el material idóneo para rodamientos, conchas, bielas, bancadas, cojinetes para servicios generales y presión moderada, impulsores y cuerpos de bombas para aguas ácidas de minas.
- Puede sustituir la mezcla de plomo y estaño (babbit).

Estado de entrega

Rangos de Composición Química %

Cobre Cu	Plomo Pb	Estaño Sn	-	-
78.0 - 81.0	13.0 - 15.0	3.0 - 4.0	-	-
-	-	-	-	-



Normas Equivalentes

- AFNOR (Fr)
-
- BS (Ingl)
-
- DIN (Alem)
-
- JIS (Jap)
-
- UNI (Ital)
-
- Grado Thyssen
-

Color de Identificación:
Morado



Tratamiento Térmico del material

TRATAMIENTO TÉRMICO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN

Propiedades Mecánicas

Esfuerzo Máximo MPA	Esfuerzo Kg./mm ²	Esfuerzo de Rotura (KSI) Promedio	Elongación Promedio
-	-	-	-
Dureza Rockwell B	Dureza Brinell 500Kg.	Límite de Influencia	Resistencia a la tracción
-	55	14- 16 Kg./mm ²	30 - 26 Kg./mm ²